

Príloha č. 1 Kúpnej zmluvy - Opis predmetu dodania - VZOR

Logický celok: Laserový stroj na rezanie rúr				Popis spôsobu plnenia:
	Rýchlosť osi X	min. 100 m/min	[m/min] uviesť hodnotu v uvedenej mernej jednotke
	Rýchlosť osi Y	min. 50 m/min	[m/min] uviesť hodnotu v uvedenej mernej jednotke
	Rýchlosť osi Z	min. 50 m/min	[m/min] uviesť hodnotu v uvedenej mernej jednotke
	Rýchlosť osi A1 (priechodzie skľučovadlo)	min. 780 °/s	[°/s] uviesť hodnotu v uvedenej mernej jednotke
	Rýchlosť osi A2 (posuvná stanica)	min. 780 °/s	[°/s] uviesť hodnotu v uvedenej mernej jednotke
	Dĺžka surového materiálu	min. 5 500 mm	[mm] uviesť hodnotu v uvedenej mernej jednotke
	Dĺžka hotového dielu	min. 3 000 mm	[mm] uviesť hodnotu v uvedenej mernej jednotke
	Minimálny priemer kruhovej rúry	max. 20 mm	[mm] uviesť hodnotu v uvedenej mernej jednotke
	Maximálny priemer kruhovej rúry	min. 130 mm	[mm] uviesť hodnotu v uvedenej mernej jednotke
	Minimálna dĺžka hrany pravouhlého	max. 20 mm	[mm] uviesť hodnotu v uvedenej mernej jednotke
	Maximálna dĺžka hrany pravouhlého uzatvoreného profilu	min. 110 mm	[mm] uviesť hodnotu v uvedenej mernej jednotke
	Polohovacia odchýlka	max + 0,3 mm	[mm] uviesť hodnotu v uvedenej mernej jednotke
	Priechodzie skľučovadlo so samocentrovacími upínacími valcami		 (minimálne uviesť áno/nie)
	Posúvacia stanica so samocentrovacími upínacími čeľuštami		 (minimálne uviesť áno/nie)
Laser	Typ laseru	CO2	 (minimálne uviesť áno/nie)
	Výkon laseru	min. 2000 W	[W] uviesť hodnotu v uvedenej mernej jednotke
	Obrábacia hlava	Šošovková obrábacia hlava s ohniskovou vzdialenosťou 155 mm (± 25 mm)	[mm] (minimálne uviesť áno/nie a ohniskovú vzdialenosť v uvedenej mernej jednotke)
Automatický posun rúr	Integrované meranie dĺžky		 (minimálne uviesť áno/nie)
	Zásobník zväzkov		 (minimálne uviesť áno/nie)
	Lôžko stroja pre dĺžku surového materiálu	min. 6 m	[m] uviesť hodnotu v uvedenej mernej jednotke
	Vypúšťacia stanica pre dĺžku hotových dielcov	min. 3 m	[m] uviesť hodnotu v uvedenej mernej jednotke
Príslušenstvo	Odsávanie a filtrácia jemných častočiek		 (minimálne uviesť áno/nie)
	Chladiaci agregát		 (minimálne uviesť áno/nie)

Príloha č. 1 Kúpnej zmluvy - Opis predmetu dodania - **VZOR**

	Ochranná kabína s ochrannými laserovými sklami	 (minimálne uviesť áno/nie)
	Riadiaci a programovací softvér pre technológiu pre obrábanie rúr a profilov laserovým rezacím strojom	 (minimálne uviesť áno/nie)
Požadovaná dátová zostava	System sledovania tlaku plynu, teploty a chladiacej kvapaliny	 (minimálne uviesť áno/nie)
	Evidencia vyťaženia stroja prostredníctvom grafického a dátového výstupu	 (minimálne uviesť áno/nie)
	Vyhodnotenie jednotlivých prevádzkových stavov v relatívnych a absolútnych hodnotách: <ul style="list-style-type: none"> • práca, • pauza, • porucha, • údržba. 	 (minimálne uviesť áno/nie)
	Pomer medzi dostupným a skutočne využitým objemom času stanice počas vybraného obdobia	 (minimálne uviesť áno/nie)
	Celková efektívna produktivita stanice - využívanie výrobnnej kapacity za vybrané obdobie	 (minimálne uviesť áno/nie)
Ďalšie požiadavky k dodaniu	Dodávka, inštalácia a sprevádzkovanie zariadenia	Lidér Tejed 37, 929 01, Povoda (minimálne uviesť áno/nie)
	Dokumentácia v Slovenskom jazyku	Lidér Tejed 37, 929 01, Povoda (minimálne uviesť áno/nie)